

# Pocan<sup>®</sup> B1305

## PBT

注塑成型, 非增强, 总则

| 性能                | 典型资料 | 单位        | 测试方法           |
|-------------------|------|-----------|----------------|
| 流变性能              | 数值   |           |                |
| 熔体体积流动速率          | 47   | cm³/10min | ISO 1133       |
| 温度                | 250  | °C        | ISO 1133       |
| 负荷                | 2.16 | kg        | ISO 1133       |
| 成型收缩率(垂直)         | 2    | %         | ISO 294-4      |
| 成型收缩率(平行)         | 2    | %         | ISO 294-4      |
| 机械性能              | 数值   |           |                |
| 拉伸模量              | 2800 | MPa       | ISO 527-1/-2   |
| 屈服应力              | 60   | MPa       | ISO 527-1/-2   |
| 屈服伸长率             | 9    | %         | ISO 527-1/-2   |
| 弯曲模量              | 2700 | MPa       | ISO 178        |
| 弯曲强度              | 90   | MPa       | ISO 178        |
| 弯曲强度对应的弯曲应变       | 6    | %         | ISO 178-A      |
| 简支梁无缺口冲击强度(+23°C) | 180  | kJ/m²     | ISO 179/1eU    |
| 简支梁无缺口冲击强度(-30°C) | 150  | kJ/m²     | ISO 179/1eU    |
| 简支梁缺口冲击强度(+23°C)  | 2.8  | kJ/m²     | ISO 179/1eA    |
| 悬臂梁冲击强度 (+23°C)   | 125  | kJ/m²     | ISO 180/1U     |
| Izod冲击强度(-30°C)   | 90   | kJ/m²     | ISO 180-1U     |
| 热性能               | 数值   |           |                |
| 熔融温度(10°C/min)    | 225  | °C        | ISO 11357-1/-3 |
| 热变形温度(1.80 MPa)   | 65   | °C        | ISO 75-1/-2    |
| 热变形温度(0.45 MPa)   | 155  | °C        | ISO 75-1/-2    |
| 线热膨胀系数(平行)        | 1.1  | E-4/°C    | ISO 11359-1/-2 |
| 线热膨胀系数(垂直)        | 1.1  | E-4/°C    | ISO 11359-1/-2 |

性能

# Pocan<sup>®</sup> B1305

| 性能                | 典型资料      | 单位    | 测试方法                 |
|-------------------|-----------|-------|----------------------|
| 厚度为h时的燃烧性         | HB        | class | IEC 60695-11-10      |
| 测试厚度              | 0.75      | mm    | IEC 60695-11-10      |
| 燃烧性（1.5mm厚度）      | HB        | class | IEC 60695-11-10      |
| 测试厚度              | 1.5       | mm    | IEC 60695-11-10      |
| 厚度为h时的燃烧性         | HB        | class | IEC 60695-11-10      |
| 测试用试样的厚度          | 3         | mm    | IEC 60695-11-10      |
| 燃烧性 - 氧指数         | 24        | %     | ISO 4589-1/-2        |
| 灼热丝燃烧指数GWFI       | 750       | °C    | IEC 60695-2-12       |
| GWFI (厚度(1))      | 2         | mm    | IEC 60695-2-12       |
| 电性能               | 数值        |       |                      |
| 相对介电常数(100Hz)     | 3.4       | —     | IEC 62631-2-1        |
| 相对介电常数(1MHz)      | 3.2       | —     | IEC 62631-2-1        |
| 介质损耗因子(100Hz)     | 15        | E-4   | IEC 62631-2-1        |
| 介质损耗因子(1MHz)      | 190       | E-4   | IEC 62631-2-1        |
| 体积电阻率             | >1E13     | Ohm*m | IEC 62631-3-1        |
| 表面电阻率             | >1E15     | Ohm   | IEC 62631-3-2        |
| 介电强度              | 30        | kV/mm | IEC 60243-1          |
| 相对漏电起痕指数          | 600       | V     | IEC 60112            |
| 相对漏电起痕常数（PLC）     | 0         | class | UL 746A              |
| 其它性能              | 数值        |       |                      |
| 吸水率               | 0.5       | %     | Sim. to ISO 62       |
| 吸湿率               | 0.2       | %     | Sim. to ISO 62       |
| 密度                | 1310      | kg/m³ | ISO 1183             |
| 0                 | 数值        |       |                      |
| 循环空气干燥机干燥温度       | 120       | °C    |                      |
| 循环空气干燥机干燥温度       | 4-8       | h     |                      |
| 残余水分含量            | 0.00-0.02 | %     | acc. to Karl Fischer |
| 熔体温度(Tmin - Tmax) | 250-270   | °C    |                      |

# Pocan<sup>®</sup> B1305

| 性能   | 典型资料   | 单位 | 测试方法 |
|------|--------|----|------|
| 模具温度 | 80-100 | °C |      |

## 粘度 - 剪切速度

